

EXTOL® PREMIUM

8803705, 8803706, 8803707, 8803711

CZ

Původní návod k použití

UPOZORNĚNÍ

- Před použitím si přečtěte návod k použití a ponechte jej přiložený u výrobku, aby se s ním mohla obsluha seznámit. Pokud výrobek komukoli půjčujete nebo prodáváte, přiložte k němu i tento návod k použití. Zamezte poškození tohoto návodu.



CHARAKTERISTIKA – ÚČEL POUŽITÍ



- Rotační rašple **Extol® Premium 8803711; 8803705; 8803706; 8803707** se standardním upnutím na běžnou úhlovou brusku pro kotouče o průměru 125 mm jsou určeny pro opracování dřeva, překližky, laminovaného dřeva, gumy, plastů (PVC, PP, PE), lehkých stavebních materiálů typu porobeton, Ytong, dále k opracování měkkých neželezných kovů (mědi, hliníku apod.). Při opracování dřeva se rašple zejména používají ke sbroušení nadbytečného materiálu, sbroušení hran, sbroušení povrchové úpravy ze dřeva (laku, barvy apod.), k odstranění kůry z kmenů apod.
- Rašplovací kotouče vynikají rychlostí opracování (intenzitou úběru) díky vysokým otáčkám úhlové brusky a způsobem jejich provedení nedochází k zanášení rašple ulpělým materiálem a není tak nutné rašpli během práce čistit.

- Model rotační rašple Extol® Premium **8803711** je navíc vybaven pilovými zuby na obvodu a díky tomu, lze tuto rašpli použít i k příčnému řezání úhlovou bruskou.
- Díky provedení rotačních rašplí je jejich používání v kombinaci s úhlovou bruskou velmi bezpečné, opracovaný materiál se nepřipaluje a rašple je stabilní a bezpečná i při dlouhodobé práci. Rotační rašple rozšiřují možnost využití úhlových brusek.

INSTALACE NA ÚHLOVOU BRUSKU

- Rotační rašple jsou určeny pro upnutí na úhlovou brusku pro průměr kotouče 125 mm. Před instalací rotační rašple úhlovou brusku odpojte od zdroje elektrického proudu. Úhlová bruska musí být používána s nainstalovaným a pevně zajištěným ochranným krytem natočeným tak, aby byla zajištěna maximální ochrana obsluhy.
- Vždy používejte rašple v bezvadném stavu. Nesmí být používány zprohýbané či jinak deformované rašple, s trhlinami nebo opravené apod.. Rašple musí být dokonale vyvážené a symetricky se otáčet.
- Z vřetena odšroubujte upínací matici a rukou se přesvědčte o řádném usazení upínací podložky na vřetení úhlové brusky. Upínací podložka se musí při správném usazení otáčet se vřetenem. K instalaci rašple musí být používány pouze originální upínací prvky dodávané k danému modelu úhlové brusky, které nesmí být poškozeny a musí být suché, zbavené mastnoty či mechanických nečistot. Kontaktní plochy před instalací důkladně očistěte, osušte a zbavte mastnoty. Rašpli nasadte prohnutou částí na upínací podložku (obráběcí plocha musí být na vnější straně-nahoře). Rašpli zajistěte našroubováním a řádným utážením upínací matice na

vřetení dodávaným montážním klíčem při zablokovaném otáčení vřetena brusky. Páka klíče nesmí být delší, aby nedošlo k poškození upínacích prvků vlivem nadměrné síly, proto rameno montážního klíče nesmí být prodlouženo. Dojde-li k poškození rotační rašple, např. pádem nebo ke vzniku trhlin, nesmí být z bezpečnostních důvodů používány ani opravovány.

- Bruska musí být vždy používána s nainstalovanou přední rukojetí.
- Při práci používejte certifikovanou ochranu zraku, sluchu, dýchacích cest a rukavice   s dostatečnou úrovní ochrany.
- K opracovávanému materiálu úhlovou brusku vedte vždy při plných otáčkách přiložením obráběcí plochy rašple na opracovávaný materiál a na rašpli netlačte.
- Při práci zaujímejte stabilní pevný postoj. Při používání úhlové brusky se řiďte pokyny pro bezpečnou práci uvedenými v návodu k použití pro úhlovou brusku.
- Rotační rašple nesmí být instalovány na jiné typy elektronářadí.
- Úhlové brusky nesmí mít při chodu bez zatížení vyšší otáčky (uvedeno na štítku brusky), než jsou otáčky uvedené na rašpli (13 000 min⁻¹).
- V případě potřeby údržby obráběcí plochu rašple očistěte šetrným kartáčem, aby nedošlo k poškození obráběcí plochy rašple.

Výrobek splňuje požadavek normy EN 847-1:2017

KONTAKTY:


Na trh uvedl a dodává:

Madal Bal a.s., Průmyslová zóna Příluky 244, 760 01 Zlín
info@madalbal.cz Tel.: 577 599 777

SK

Preklad pôvodného návodu na použitie

UPOZORNENIE

- Pred použitím si prečítajte návod na použitie a ponechajte ho priložený pri výrobku, aby sa s ním mohla obsluha oboznámiť. Ak výrobok komukoľvek požičiavate alebo predávate, priložte k nemu aj tento návod na použitie. Zamedzte poškodeniu tohto návodu. 

CHARAKTERISTIKA – ÚČEL POUŽITIA


- Rotačné rašple **Extol® Premium 8803711; 8803705; 8803706; 8803707** so štandardným upnutím na bežnú uhlovú brúsku pre kotúče s priemerom 125 mm sú určené na opracovanie dreva, preglejky, laminovaného dreva, gummy, plastov (PVC, PP, PE), ľahkých stavebných materiálov typu pórobetón, Ytong, ďalej na opracovanie mäkkých neželezných kovov (medi, hliníka a pod.). Pri opracovaní dreva sa rašple používajú hlavne na zbrúsenie nadbytočného materiálu, zbrúsenie hrán, zbrúsenie povrchovej úpravy z dreva (laku, farby a pod.), na odstránenie kôry z kmeňov a pod.
- Rašpľovacie kotúče vynikajú rýchlosťou opracovania (intenzitou úberu) vďaka vysokým otáčkam uhlovej brúsky a spôsobom ich vyhotovenia nedochádza k zanášaniam rašple príslušným materiálom a nie je tak nutné rašpľu počas práce čistiť.
- Model rotačnej rašple Extol® Premium **8803711** je navyše vybavený pílovými zubami na obvode a vďaka tomu, je možné túto rašpľu použiť aj na priečne rezanie uhlovou brúskou.

- Vďaka vyhotoveniu rotačných rašplí je ich používanie v kombinácii s uhlovou brúskou veľmi bezpečné, opracovaný materiál sa nepripaluje a rašpla je stabilná a bezpečná aj pri dlhodobej práci. Rotačné rašple rozširujú možnosť využitia uhlových brúsok.

INŠTALÁCIA NA UHLOVÚ BRÚSKU

- Rotačné rašple sú určené na upnutie na uhlovú brúsku pre priemer kotúča 125 mm. Pred inštaláciou rotačnej rašple uhlovú brúsku odpojte od zdroja elektrického prúdu. Uhlová brúška sa musí používať s nainštalovaným a pevne zaisteným ochranným krytom natočeným tak, aby bola zaistená maximálna ochrana obsluhy.
- Vždy používajte rašple v bezchybnom stave. Nesmú sa používať poprehýbané či inak deformované rašple, s trhlinami alebo opravované a pod. Rašple musia byť dokonale vyvážené a symetricky sa otáčať.
- Z vretena odskrutkujte upínaciu maticu a rukou sa presvedčte o riadnom usadení upínacej podložky na vretene uhlovej brúsky. Upínacia podložka sa musí pri správnom usadení otáčať s vretenom. Na inštaláciu rašple sa musia používať iba originálne upínacie prvky dodávané k danému modelu uhlovej brúsky, ktoré nesmú byť poškodené a musia byť suché, zbavené mastnoty či mechanických nečistôt. Kontaktné plochy pred inštaláciou dôkladne očistite, osušte a zbvajte mastnoty. Rašplu nasadte prehnutou časťou na upínaciu podložku (obrábacia plocha musí byť na vonkajšej strane hore). Rašplu zaistíte naskrutkovaním a riadnym utiahnutím upínacej matice na vretene dodávaným montážnym kľúčom pri zablokovanom otáčaní vretene brúsky. Páka kľúča nesmie byť dlhšia, aby nedošlo k poškodeniu upínacích prvkov vplyvom nadmernej sily, preto rameno montážneho kľúča nesmie

byť predĺžené. Ak dôjde k poškodeniu rotačnej rašple, napr. pádom alebo k vzniku trhlin, nesmie sa z bezpečnostných dôvodov používať ani opravovať.

- Brúška sa musí vždy používať s nainštalovanou prednou rukoväťou.
- Pri práci používajte certifikovanú ochranu zraku, sluchu, dýchacích ciest a rukavice  s dostatočnou úrovňou ochrany.
- K opracovávanému materiálu uhlovú brúsku vedte vždy pri plných otáčkach priložením obrábacej plochy rašple na opracovaný materiál a na rašplu netlačte.
- Pri práci zaujímate stabilný pevný postoj. Pri používaní uhlovej brúsky sa riadte pokynmi pre bezpečnú prácu uvedenými v návode na použitie pre uhlovú brúsku.
- Rotačné rašple sa nesmú inštalovať na iné typy elektronádia.
- Uhlové brúsky nesmú mať pri chode bez zaťaženia vyššie otáčky (uvedené na štítiku brúsky), než sú otáčky uvedené na rašpli (13 000 min⁻¹).
- V prípade potreby údržby obrábaciu plochu rašple očistite šetrnou kefou, aby nedošlo k poškodeniu obrábacej plochy rašple.

Výrobok spĺňa požiadavku normy EN 847-1:2017

KONTAKTY:

Distribútor pre Slovenskú republiku:

Madal Bal s.r.o., Pod gaštanmi 4F, 821 07 Bratislava

www.extol.sk Tel.: +421 2 212 920 70

Na trh uviedol a dodáva: Madal Bal a. s.

Průmyslová zóna Příluky 244, 76001 Zlín, Česká republika

www.extol.cz Tel.: +420 577 599 777

Az eredeti használati utasítás fordítása

FIGYELMEZTETÉS!

- A termék használatba vétele előtt a jelen útmutatót olvassa el, és azt a termék közelében tárolja, hogy más felhasználók is el tudják olvasni. Amennyiben a terméket eladja vagy kölcsönadja, akkor termékkel együtt a jelen használati útmutatót is adja át. A használati útmutatót védje meg a sérülésektől.



A TERMÉK JELLEMZŐI ÉS RENDELTEZÉSE

- A szabványos befogású **Extol® Premium 8803711; 8803705; 8803706; 8803707** ráspolytárcsákat 125 mm átmérőjű tárcsákhoz készült sarokcsiszolóba lehet befogni, majd faanyagok, furnér és farost lemezek, laminált faforgács lapok, gumi, műanyagok (PVC, PP, PE), könnyű építőanyagok (pl. gázbeton és Ytong), valamint puha színesfémek (réz, alumínium stb.) megmunkálásához lehet felhasználni. Faanyagok feldolgozása esetén a ráspolytárcsa kiválóan használható felesleges anyagok eltávolításához, élek letöréséhez, felületek csiszolásához, régi felületvédelmek (lakk, festék stb.) vagy a kéreg lecsiszolásához.
- A ráspolytárcsákat a megmunkálás gyorsasága (intenzív fogásmélysége) jellemzi, köszönhetően a sarokcsiszoló magas fordulatszámának és a tárcsa speciális kialakításának. A faanyag a szemcsék közti részeket nem tömíti el, a munka közben nem kell a tárcsákat tisztítani.
- Az Extol® Premium **8803711** ráspolytárcsa ezen kívül még fűrészfogakat is tartalmaz (a tárcsa kerületén), így a tárcsával a faanyagokat el is lehet fűrészelni.

- A ráspolytárcsa kivételének köszönhetően a tárcsa biztonságosan használható a sarokcsiszolóban, a megmunkált anyag nem ég meg, a tárcsa megbízhatóan és hosszú ideig használható. A ráspolytárcsák alkalmazásával a sarokcsiszolóval végzett munkák terjedelme kiterjeszhető.

FELSZERELÉS A SAROKCSISZOLÓRA

- A ráspolytárcsákat 125 mm átmérőjű tárcsákhoz készült sarokcsiszolóba lehet befogni. A szerelés megkezdése előtt a sarokcsiszoló hálózati vezetékét húzza ki a fali aljzatból. A sarokcsiszolóra fel kell szerelni a védőburkolat is, majd a védőburkolatot úgy kell beállítani, hogy maximális védelmet nyújtson a sarokcsiszoló felhasználójának.
- Csak tökéletes állapotú ráspolytárcsákat használjon. A tárcsán nem lehet deformáció, repedés, törés, anyaghiány stb. Ügyeljen arra, hogy a ráspolytárcsa egyenletesen és rezgésmentesen forogjon az orsón.
- Az orsról csavarozza le a rögzítő anyát, majd ellenőrizze le az alátét megfelelő felülését az orsóra. Az alátét akkor van megfelelően felhelyezve, ha együtt forog az orsóval. A ráspolytárcsa rögzítéséhez csak a sarokcsiszoló eredeti rögzítő elemeit szabad használni. Ezek a rögzítő elemek nem lehetnek sérültek, illetve azon nem lehet zsíros vagy olajos, illetve más mechanikus szennyeződés. Az érintkező felületeket a szerelés előtt tisztítsa meg, zsírtalanítsa és szárítsa meg. A ráspolytárcsát helyezze az alátételre, ügyelve arra, hogy a tárcsa ráspoly része legyen kifelé. A ráspolytárcsát a rögzítő anya felcsavarozásával, majd meghúzásával rögzítse az orsón (a meghúzáshoz az orsót blokkolja le, és használja a sarokcsiszolóhoz mellékelt kulcsot). A kulcsot meghosszabbítani tilos, mert a nagyobb

erővel való meghúzás a tárcsában maradandó sérülést és deformációt okozhat. Amennyiben a ráspolytárcsa megsérült, leesett, megrepedt stb. akkor biztonsági okokból a tárcsát többé használni tilos.

- A sarokcsiszolóra a kiegészítő fogantyút fel kell szerelni, a ráspolytárcsa használata közben ezt a fogantyút is fogja meg.
- Munka közben viseljen megfelelő tanúsítvánnyal rendelkező védőszemüveget, fülvédőt és szűrőmaszkot. 
- A sarokcsiszolóba fogott ráspolytárcsát üresjáróban pörgesse fel a maximális fordulatszámra, majd közelítsen óvatosan a munkadarabhoz és kezdje meg a csiszolást. A tárcsát ne nyomja nagy erővel a munkadarabnak.
- Munka közben álljon stabilan a lábán. A sarokcsiszoló használata közben tartsa be a sarokcsiszolóhoz mellékelte útmutatóban leírt biztonsági és használati előírásokat.
- A ráspolytárcsát más elektromos kéziszerszámba befogni és azzal dolgozni tilos.
- A sarokcsiszoló üresjáratú fordulatszám (a készülék típuscímékjén találja meg), nem lehet magasabb, mint a ráspolytárcsa megengedett fordulatszám (13 000 f/p).
- Ha szükséges, akkor a ráspolytárcsa csiszoló felületét kefével tisztítsa meg, ügyelve arra, hogy ne okozzon sérülést a csiszoló felületben.

A termék megfelel az EN 847-1:2017 szabvány követelményeinek.

KAPCSOLATOK:

A terméket importálja és forgalmazza: Madal Bal a. s.

Průmyslová zóna Příluky 244, 760 01 Zlín Cseh Köztársaság

www.extol.cz

Forgalmazó: Madal Bal Kft.


1173 Budapest, Régióvám köz 2. (Magyarország)

www.extol.hu Tel.: (1) 297-1277

DE

Übersetzung der ursprünglichen Bedienungsanleitung

! HINWEIS

- Lesen Sie vor dem Gebrauch die Bedienungsanleitung und bewahren Sie sie bei dem Produkt auf, damit sich der Bediener mit ihr vertraut machen kann. Wenn Sie dieses Produkt ausleihen oder verkaufen, lesen Sie bitte auch dieses Handbuch bei. Verhindern Sie die Beschädigung dieser Gebrauchsanleitung. 

CHARAKTERISTIK – VERWENDUNGSZWECK

- Die Raspelscheiben **Extol® Premium 8803711; 8803705; 8803706; 8803707** mit Standardaufnahme für geläufige Winkelschleifer für Scheiben mit 125 mm Durchmesser sind zur Bearbeitung von Holz, Sperrholz, Schichtholz, Gummi, Kunststoffen (PVC, PP, PE), Leichtbauwerkstoffen aus Porenbeton, Ytong, und ferner zur Bearbeitung von weichen NE-Metallen (Kupfer, Aluminium usw.) bestimmt. Bei der Verarbeitung von Holz werden die Raspeln hauptsächlich zum Schleifen von überschüssigem Material, Kantenschleifen, Abschleifen der Oberflächenbehandlung von Holz (Lack, Farbe usw.), zum Entfernen der Rinde von Stämmen usw. verwendet.

- Die Raspelscheiben zeichnen sich durch die hohe Bearbeitungsgeschwindigkeit (hohes Abtragmaß) aufgrund der hohen Geschwindigkeit des Winkelschleifers aus, und dank ihrer Ausführungsform wird die Raspel nicht mit dem anhaftenden Material zugesetzt, und somit ist es nicht erforderlich, die Raspel während der Arbeit häufig zu reinigen.
- Das Raspelscheiben-Modell Extol® Premium **8803711** ist außerdem mit Sägezähnen auf der Umfangskante versehen, wodurch diese Raspel auch zu Querschnitten mit dem Winkelschleifer eingesetzt werden kann.
- Dank der Ausführung der Raspelscheiben ist ihre Verwendung in Kombination mit dem Winkelschleifer sehr sicher, das bearbeitete Material brennt nicht an und die Raspel ist stabil und sicher, selbst für Langzeitarbeiten. Die Raspelscheiben erweitern den Einsatz von Winkelschleifern.

MONTAGE AM WINKELSCHLEIFER

- Die Raspelscheiben sind zum Spannen an einem Winkelschleifer für einen Scheibendurchmesser von 125 mm ausgelegt. Trennen Sie vor der Montage der Raspelscheibe den Winkelschleifer vom Stromnetz. Der Winkelschleifer muss mit einer festen und sicher befestigten Schutzhaube verwendet werden, um einen maximalen Schutz des Bedieners zu gewährleisten.
- Verwenden Sie immer nur Raspelscheiben im einwandfreien Zustand. Verbogene oder anderweitig verformte Raspelscheiben, Raspelscheiben mit Rissen oder reparierte Scheiben dürfen nicht verwendet werden. Die Raspelscheiben müssen vollkommen ausgewogen sein und einen symmetrischen Lauf aufweisen.

- Lösen Sie die Klemmutter von der Spindel und stellen Sie sicher, dass die Klemmplatte richtig auf der Spindel des Winkelschleifers sitzt. Die Klemmplatte muss sich mit der Spindel drehen, wenn sie richtig sitzt. Zur Montage der Raspelscheiben dürfen nur die Original-Spannelemente verwendet werden, die mit dem Modell des Winkelschleifers geliefert wurden. Diese dürfen nicht beschädigt sein und müssen trocken, frei von Fett oder mechanischen Verunreinigungen sein. Reinigen, trocknen und entfetten Sie die Kontaktflächen vor dem Einbau gründlich. Setzen Sie die Raspelscheibe mit dem gebogenen Teil auf die Klemmplatte auf (die Schneidefläche muss oben / außen liegen). Sichern Sie die Raspelscheibe durch Aufschrauben und festes Anziehen der Klemmplatte auf der Spindel mit dem mitgelieferten Schraubenschlüssel, während die Spindel arretiert ist. Der Schlüsselhebel darf nicht länger sein, damit die Klemmelemente nicht durch übermäßige Kraft beschädigt werden. Der Montageschlüssel darf daher nicht verlängert werden. Kommt es zu Beschädigungen der Raspelscheibe, wie z.B. durch Fall oder Risse, dürfen die Raspelscheiben aus Sicherheitsgründen nicht verwendet oder repariert werden.
- Der Winkelschleifer muss stets mit montiertem Vordergriff betrieben werden.
- Verwenden Sie beim Arbeiten einen zertifizierten Augen-, Gehör-, Atemwegschutz und Handschuhe mit ausreichendem Schutzniveau.
- Bewegen Sie den Winkelschleifer immer mit voller Drehzahl zum bearbeiteten Werkstück, indem Sie die



Bearbeitungsfläche der Raspelscheibe auf das Werkstück legen und nicht dagegen drücken.

- Sorgen Sie für eine stabile Körperstellung während der Arbeit. Befolgen Sie bei Verwendung des Winkelschleifers die Sicherheitshinweise in seiner Bedienungsanleitung.
- Die Raspelscheiben dürfen auf keine anderen Typen von Elektrowerkzeugen montiert werden.
- Winkelschleifer dürfen im Betrieb ohne Last keine höhere Geschwindigkeit (auf dem Typenschild des Schleifers angegeben) haben, als die auf den Raspelscheiben angegebene Geschwindigkeit (13 000 min⁻¹).
- Reinigen Sie die Raspelscheibenoberfläche bei Bedarf mit einer weichen Bürste, um eine Beschädigung der Bearbeitungsoberfläche der Scheibe zu vermeiden.

Das Produkt erfüllt die Anforderungen der Norm EN 847-1:2017

KONTAKTANGABEN:

Inverkehrbringer und Lieferant:

Madal Bal a.s., Průmyslová zóna Příluky 244, 760 01 Zlín
servis@madalbal.cz www.extol.eu

EN

Translation of the original user's manual

ATTENTION

- Carefully read this user's manual before first use and keep it with the product so that the user can become acquainted with it. If you lend or sell the product to



somebody, include this user's manual with it. Prevent this user's manual from being damaged.

DESCRIPTION – PURPOSE OF USE

- Rotary Rasps **Extol® Premium 8803711; 8803705; 8803706; 8803707** are clamped in the standard manner into 125mm angle grinders and are intended for carving wood, plywood, laminated wood, rubber, plastics (PVC, PP, PE), light building materials such as autoclaved aerated concrete (AAC), Ytong, and also soft non-ferrous metals (copper, aluminium, etc.). When carving wood, the rotary rasp is used primarily for grinding away excess material, grinding down edges, removing coating materials (varnish, paint, etc.) from surfaces, removing bark from logs, etc.
- Due to the high speed the angle grinder, these rotary rasps are exceptional in their ability to remove (grind away) large amounts of material and thanks to their design are not subject to clogging, meaning that they do not need to be cleaned out during operation.
- Rotary rasp model Extol® Premium **8803711** is also fitted with saw teeth along its perimeter enabling it to also be used for perpendicular angle grinder cuts.
- Thanks to the design of these rotary rasps, their use together with an angle grinder is very safe, the workpiece does not burn and the rotary rasp is stable and safe even over long work intervals. The rotary rasp extends the possible uses of angle grinders.

MOUNTING ON THE ANGLE GRINDER

- These rotary rasps are designed to be clamped into 125mm angle grinders. Prior to mounting the rotary rasp, unplug the

angle grinder from the el. power source. To ensure maximum protection of the user, the angle grinder must be used with the protective cover installed and firmly secured in place.

- Always use undamaged rotary rasps. Rotary rasps that are bent or otherwise deformed, or cracked or repaired, etc. must not be used. The rotary rasp must be perfectly balanced and rotate symmetrically.
- Screw the clamping nut off the spindle and use your hand to check that the clamping washer is properly seated on the spindle of the angle grinder. When properly seated, the clamping washer must turn with the spindle. Only the original clamping elements supplied by the manufacturer for the given angle grinder model may be used; they must not be damaged, they must be dry, free of grease or mechanical dirt material. Thoroughly clean the contact surfaces, dry them and remove any grease before mounting the rotary rasp. Seat the rotary rasp with the curved part on to the clamp washer (the grinding surface must be on the outer side - on top). Lock the rotation of the spindle and then secure the rotary rasp in place by screwing on and firmly tightening the clamping nut on the spindle. The lever of the wrench must not be too long as the resulting excessive force could damage the clamping elements, therefore, the handle of the mounting wrench must not be extended. In the event that the rotary rasp is damaged, e.g. due to a fall or the appearance of cracks, then for safety reasons, it must not be used or repaired.

- The angle grinder must always be used with the front handle installed.

- During work, use certified eye, ear, hearing and breathing protection and gloves with a sufficient level of protection.



- Always apply the grinding surface of the rotary rasp on to the workpiece when the angle grinder is running at full speed; and do not push on it.
- Maintain a stable stance when working with the tool. When using an angle grinder, follow the instructions for safe use in the user's manual of the angle grinder.
- The rotary rasp must not be installed on other types of power tools.
- During operation, the angle grinder must not have an idle speed (shown on the rating label of the angle grinder) greater than is shown on the rotary rasp (13,000 min⁻¹).
- In the event that maintenance is necessary, to prevent damaging the grinding surface of the rotary rasp, clean it using a gentle brush.

The product meets the requirements of standard EN 847-1:2017

CONTACTS:

Brought to market and supplied by:

Madal Bal a.s., Prům. zóna Příluky 244, 760 01 Zlín
service@madalbal.cz www.extol.eu